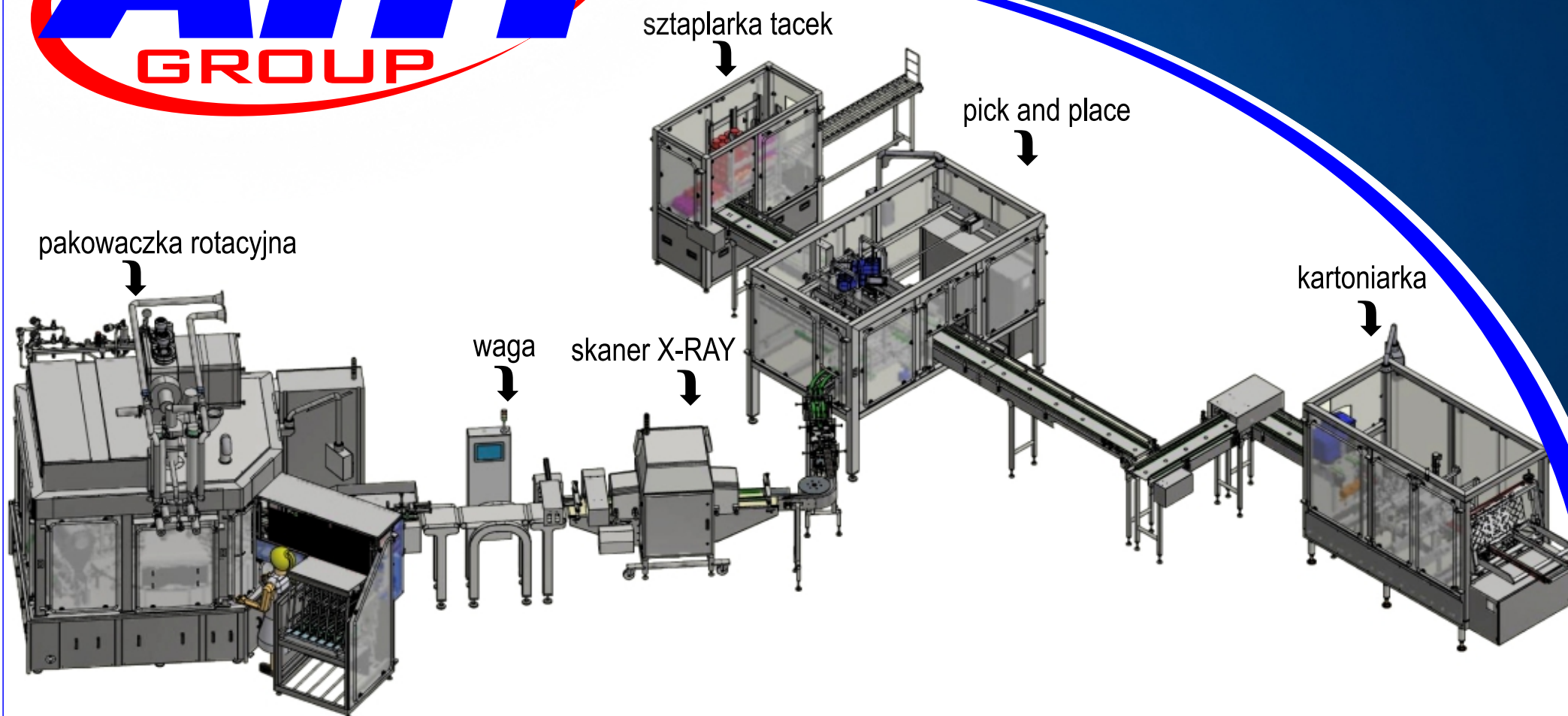


ATM GROUP Sp. zo.o., Sp.K., ul. Jankowicka 19, 44-321 Marklowice
tel./fax +48 32 423 13 40, e-mail: kontakt@atmg.eu, www.atmg.eu



OFERTA 2020 / 2021





PAC 15.0L

MASZyny DOZUJĄCO - ZAMYKAJĄCE: LINIOWE

Pakowaczka o konstrukcji liniowej (4 - 8 rzędów opakowań) przeznaczona jest do dozowania i pakowania produktów spożywczych w gotowe kubki z tworzywa sztucznego, zamykane płatynką termozgrzewalną, oraz dodatkową przykrywką z tworzywa sztucznego.

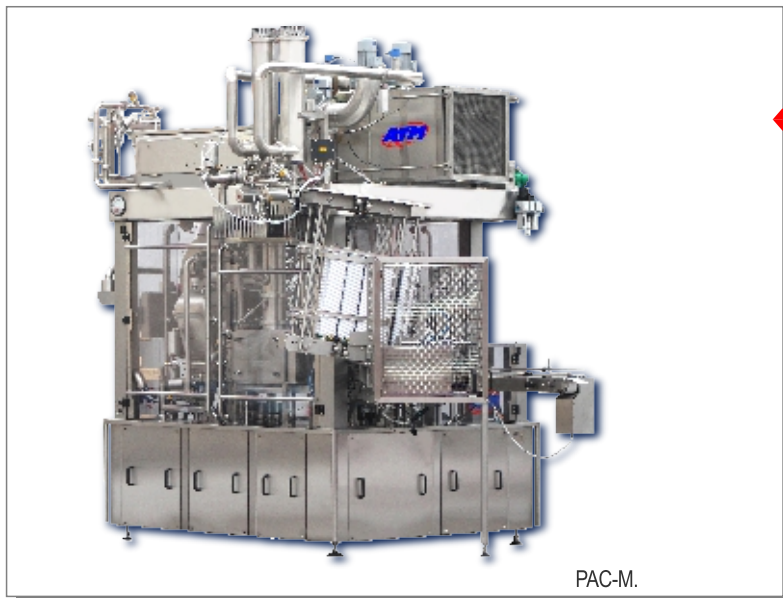
Pakowaczki liniowe przygotowane są do sterylizacji opakowań (H_2O_2 , IR, UV) oraz dozowania w atmosferze sterylnego powietrza (filtry HEPA) produktów spożywczych jedno lub wielowarstwowych o różnej konsystencji:

- płynnych, płynnych pniących, półpłynnych, gęstych oraz produktów z cząstkami np. owocami, ziarnami itp

W zależności od preferencji klienta stosujemy standardy Higieny Pakowania: CIP-SIP, Ultra Clean, Semi Aseptic.

Solidna konstrukcja, oraz wysokiej jakości komponenty użyte do budowy urządzenia (Siemens, Festo, Schneider, Busch, Alfa Laval itp.) zapewniają długoletnią pracę i odporność na warunki panujące w zakładach przetwórstwa spożywczego.

Pakowaczki liniowe mogą być wyposażone w zintegrowany system "Pick & Place" grupujący opakowania w gotowe kartonowe tacki.



PAC-M.

MASZyny DOZUJĄCO - ZAMYKAJĄCE: ROTACYJNE

Pakowaczka rotacyjna przeznaczona jest do dozowania i pakowania produktów spożywczych w gotowe kubki z tworzywa sztucznego, zamykane płatynką termozgrzewalną oraz dodatkową przykrywką z tworzywa sztucznego.

Głównym elementem pakowaczki rotacyjnej jest przekładnia mechaniczna ślimakowa / servo napęd, wykonująca ruch obrotowy stołu rotacyjnego. Sterownik PLC nadzoruje automatyczny proces pakowania, a dotykowy panel sterowania zapewnia prostą obsługę.

Konstrukcja maszyny pozwala na ergonomiczną obsługę, a wysokiej jakości materiały użyte do budowy urządzenia, zapewniają długoletnią pracę i odporność na warunki panujące w zakładach przetwórstwa spożywczego.

Standard Higieny Pakowania (CIP-SIP, Ultra Clean, Semi Aseptic) dopasowany do potrzeb klienta.



LWB-004

LINIE DOZOWANIA W WIADRA I WIADERKA

Urządzenia o konstrukcji liniowej, przeznaczone do dozowania produktów w wiaderka z tworzywa sztucznego o pojemności od 1 do 20 litrów. Wzdłuż transportera taktującego, zamontowanego w maszynie mogą być zainstalowane następujące stacje robocze:

- Stacja automatycznego podawania wiader na transporter taktujący
- System nadmuchu zjonizowanego powietrza do wnętrza wiaderka
- Sterylizacja wnętrza wiaderka roztworem H_2O_2
- Dozowniki wagowe przeznaczone do dozowania produktów płynnych i półpłynnych
- Dozowniki objętościowe pneumatyczne lub mechaniczne
- Dozowniki przepływowe dla produktów płynnych bez cząstek stałych
- Uniwersalny system grzewania folii odwijanej z rolki
- System przedmuchu gazem obojętnym przestrzeni w wiaderku ponad poziomem produktu
- System wycinania folii na wiaderku
- Układ kontroli szczelności zgrzewu
- System automatycznego zakładania przykrywek na zatrzask
- Układ dociskający przykrywkę na wiaderku
- Docisk rolkowy przykrywki
- Datownik INK JET
- Etykietarka - etykieta samoprzylepna górna lub boczna.
- Nadbudowa ESL z systemem wytwarzania sterylizowanego powietrza w komorze dozowania- filtry HEPA



X-RAY

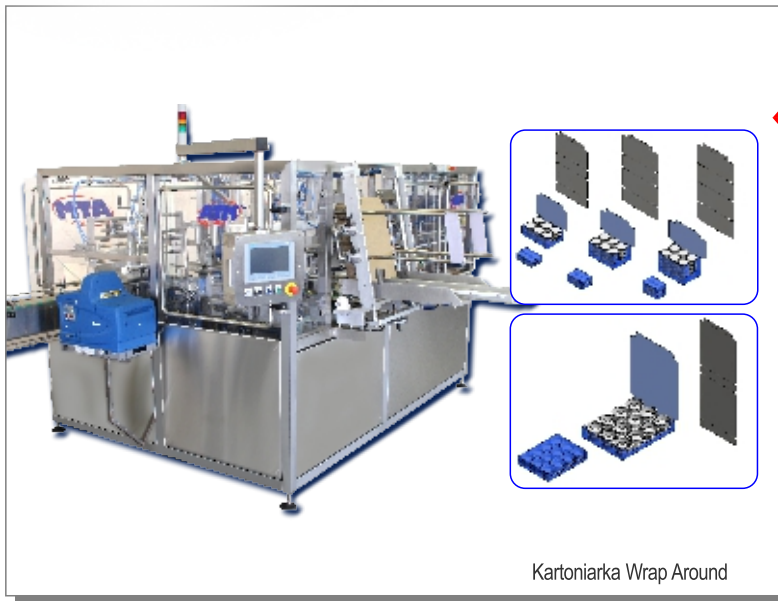
SKANERY X-RAY

Skaner X-RAY to wielozadaniowy system wspierający kontrolę jakości wyrobu gotowego.

Skanery wykorzystywane są do wykrywania ciał obcych w produkcji za pomocą promieni X, a po odpowiednim doposażeniu mogą spełniać rolę wielofunkcyjnych urządzeń służących do kontroli jakości zapakowanego wyrobu gotowego, a nawet surowca.

Detektory wyposażone są w bezobsługowe generatory promieni X oraz kamery liniowe. W zależności od wymagań i preferencji odbiorcy stosujemy od jednego do czterech wiązek skanujących, które pod odpowiednim kątem prześwietlają produkty w ruchu.

Konstrukcja X-RAY wykonana jest ze stali kwasoodpornej oraz materiałów dostosowanych do pracy i spełniających normy higieniczne, obowiązujące w przemyśle spożywczym. Skanery są całkowicie bezpieczne dla otoczenia i posiadają stosowne certyfikaty.



Kartoniarka Wrap Around

KARTONIARKA WRAP AROUND

Podstawową funkcją urządzenia jest, składanie kartonów z płaskiego wykroju, układanie opakowań jednostkowych (kubki, kostki masła, saszetki, butelki) w złożonym kartonie oraz sklejanie kartonu przy pomocy gorącego kleju HOT MELT

Proces pakowania podzielony jest na cztery etapy :

1. Pobieranie, formowanie kartonów
2. System pobierania opakowań jednostkowych z linii poprzedzającej:
Produkt (kubki, kostki ,saszetki) odbierany jest z transportera
3. Automatyczne wsuwanie pakietu opakowań jednostkowych w uformowany tunel
4. Automatyczne owijanie opakowań kartonem.

Kartoniarka Wrap Around charakteryzuje się rozwiązaniami, których zadaniem jest optymalizacja procesu pakowania: takie jak: automatyzacja procesu, minimalizowanie kosztów pracy, prosta i szybka wymiana narzędzia formatowania, Wykorzystujemy komponenty znanych firm, które gwarantują wysoką niezawodność operacyjną i długą żywotność. Możliwa jest integracja z centralnym systemem monitoringu



Kartoniarka SK-24

KARTONIARKA SK - 24

Urządzenie służy do automatycznego formowania tacek kartonowych, przeznaczonych do zbiorczego pakowania produktów spożywczych.

Działanie urządzenia:

W pierwszym etapie maszyna pobiera płaski kartonowy wykrój z zasobnika i formuje kształt tacki poprzez zagięcie boków zewnętrznych i sklejenie ze sobą narożników.

Następnie automat dokonuje zagięć wewnętrznej części tacki, formując gniazda, przeznaczone dla opakowań jednostkowych.



PICK & PLACE

AUTOMAT PICK & PLACE

Autonomiczny paker Pick & Place przeznaczony jest do automatycznego grupowania niestabilnych kubków z produktem, ich pozycjonowania oraz wkładania w tacki kartonowe.

Automat samoczynnie odbiera produkty otrzymywane z linii produkcyjnej, napływające w jednym rzędzie.

Automatycznie formowany jest rząd zawierający odpowiednią ilość produktów oczekujących na pobranie przez głowicę manipulatora.

Równoległym torem doprowadzane są puste opakowania zbiorcze (tacki). Chwytki manipulatora pobierają i przenoszą produkty do opakowania zbiorczego, w którym zostają ustawione w zadanej pozycji. Po wypełnieniu produktami jednostkowymi tacki opuszczają układ, a ich miejsce zajmują kolejne puste opakowania zbiorcze



ATM GROUP Sp. z o.o. Sp. k.

44-321 Marklowice
ul. Jankowicka 19
Poland

tel./fax +48 (32) 423 13 40,
tel./fax +48 (32) 423 97 96,
e-mail: kontakt@atmg.eu

www.atmg.eu

